



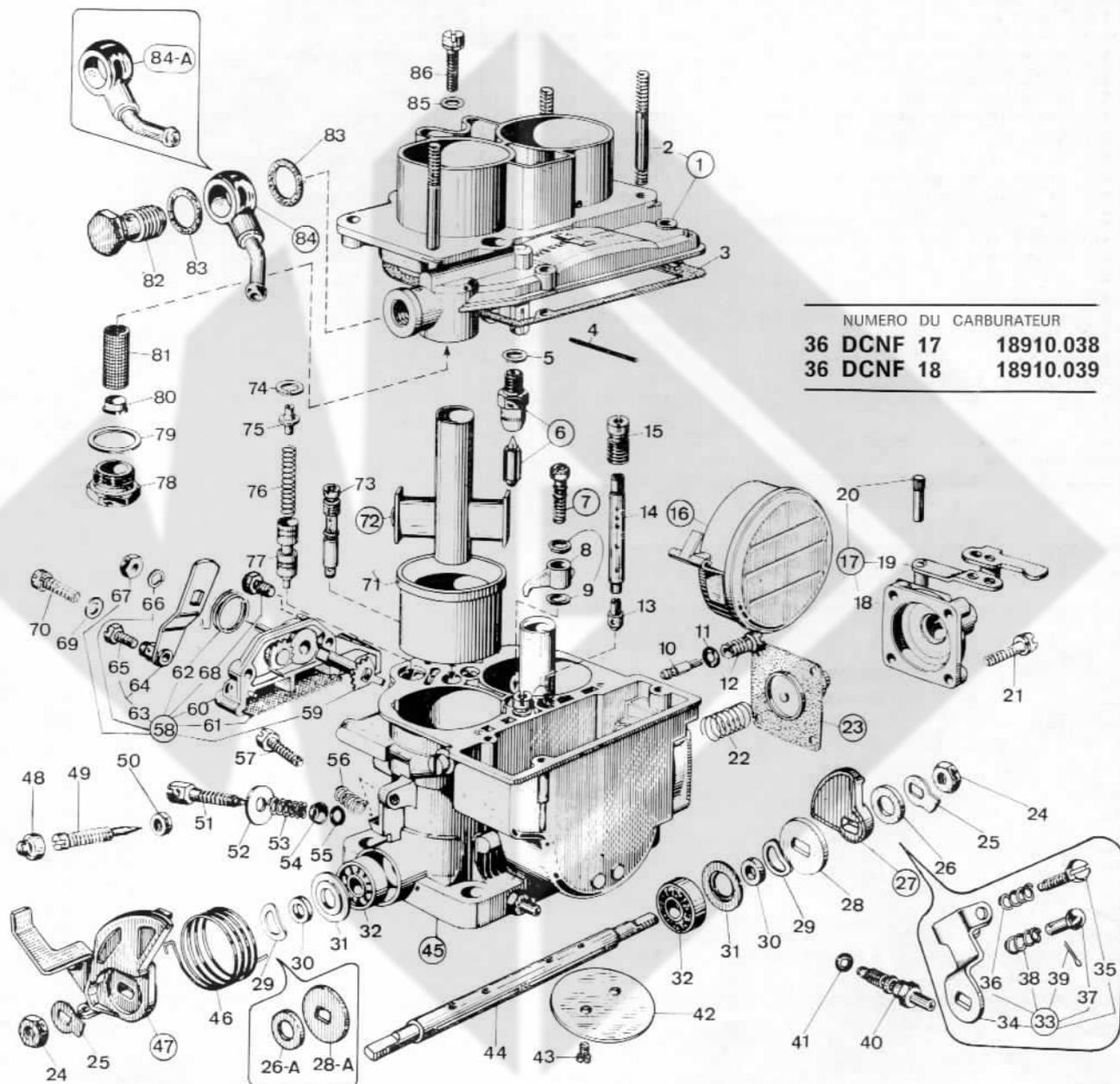
CARBURATEURS WEBER

Type 36 DCNF 17 - 18

(Repère 300 - 400)

Application CHRYSLER 7 CV T1

(2 carburateurs)



NUMERO DU CARBURATEUR	
36 DCNF 17	18910.038
36 DCNF 18	18910.039

Dans les commandes indiquer: numéro matricule de la pièce demandée, le calibrage éventuel et le numéro et type du carburateur.

Fig.	O.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	O.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
1	1	Couvercle carburateur (36 DCNF17) et . . .	31716.121	20	1	— Pivot	52000.021
1	1	Couvercle carburateur (36 DCNF18) comprenant	31716.122	21	4	Vis fixation couvercle pompe	64700.006
2	3	— Goujon	64960.003	22	1	Ressort de pompe	47600.107
3	1	Joint de couvercle carburateur	41705.029	23	1	Membrane pompe	47407.050
4	1	Axe de flotteur	52000.010	24	2	Ecrou fixation axe	34710.003
5	1	Joint de pointeau	41535.015	25	2	Frein d'écrou	55520.004
6	1	Soupape à pointeau	64240.015*	26	1	Rondelle d'ecartement (36 DCNF17)	55510.006
7	1	Soupape de refoulement de pompe	64290.014*	26-A	1	Rondelle d'ecartement (36 DCNF18)	55510.006
8	1	Gicleur de pompe	41252.018*	27	1	Camme commande pompe	14852.014
9	2	Joint de gicleur pompe	41530.012	28	1	Rondelle d'appui	55555.010
10	2	Gicleur de ralenti	41160.005*	28-A	1	Rondelle d'appui (36 DCNF18)	55555.005
11	2	Joint pour porte-gicleur de ralenti	41565.002	29	2	Rondelle de friction	55530.010
12	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.006	30	2	Bague d'ecartement	12750.053
13	2	Gicleur principal	41115.003*	31	2	Couvercle de retenue de roulement à billes	58000.017
14	2	Tube d'émulsion	61450.232*	32	2	Roulement à billes	32650.001
15	2	Gicleur d'air de freinage	41370.001*	33	1	Levier commande papillons (36 DCNF18) complet de:	45041.061
16	1	Flotteur	41015.015	34	1	— Levier	45041.073
17	1	Couvercle de pompe complet de:	32486.036	35	1	— Vis	64625.021
18	1	— Couvercle	32484.001	36	1	— Ressort pour vis	47600.007
19	1	— Levier commande pompe	45138.008	37	1	— Pivot	52010.001

Mod. 90.0207.42

Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
38	1	— Ressort pour pivot	47600.062	64	1	— Levier	45027.104
39	1	— Goupille	32610.002	65	1	— Vis serre-gaine	64615.004
40	2	Raccord pour vidomètres	10580.003	66	1	— Rondelle élastique	55525.010
41	2	Joint pour raccord	41565.008	67	1	— Ecrou fixation levier	34715.010
42	2	Papillon	64005.014	68	1	— Vis fixation gaine	64605.017
43	4	Vis de fixation papillons	64520.027	69	2	Rondelle pour vis	55510.038
44	1	Axe de papillons	10005.211	70	2	Vis de fixation couvercle starter	64700.006
45	1	Corps de carburateur	Non fourni	71	2	Diffuseur	34914.007*
46	1	Ressort rappel levier	47610.084	72	2	Centreur	31966.008*
47	1	Levier commande papillons (36 DCNF17)	45048.033	73	2	Gicleur de starter	41205.101*
48	2	Capuchon pour vis réglage air	14945.003	74	2	Arrêt	10140.002
49	2	Vis réglage air	64750.002	75	2	Bague de retenue et guidage de ressort	12775.024
50	2	Ecrou pour vis réglage air	34705.001	76	2	Ressort	47600.139
51	2	Vis réglage mélange ralenti	64755.015	77	2	Soupape de starter	64330.008
52	2	Rondelle pour vis réglage mélange ralenti	55510.011	78	1	Bouchon pour tamis filtre	61002.010
53	2	Ressort pour vis réglage mélange ralenti	47600.007	79	1	Joint de bouchon	41530.024
54	2	Bague pour vis réglage	58000.006	80	1	Bague de protection crépine.	61060.001
55	2	Joint pour vis réglage	41565.002	81	1	Tamis de filtre	37020.002
56	1	Ressort pour vis réglage papillons	47600.007	82	1	Bouchon à vis pour raccord	12715.021
57	1	Vis pour réglage papillons (36 DCNF 17)	64625.019	83	2	Joint pour raccord	41530.001
58	1	Commande starter comprenant:	32556.025	84	1	Raccord d'arrivée d'essence (36 DCNF 17)	10356.008
59	1	— Axe	10085.009	84-A	1	Raccord d'arrivée d'essence (36 DCNF 18)	10356.008
60	1	— Couvercle starter	32556.024	85	4	Rondelle pour vis	55510.034
61	1	— Crépine de filtrage	37000.016	86	4	Vis fixation couvercle carburateur	64700.005
62	1	— Ressort	47610.043				
63	1	— Levier commande starter	45027.105				
				Pochette de joints			92.0119.05
				Nécessaire pour révision normale			92.1152.05

(*) Pièces calibrées de réglage

REGLAGE

Fig.	Q.	Numéro de la pièce	DÉNOMINATION	Calibrage en mm.
71	2	34914.007	Diffuseur	29
72	2	31966.008	Centreur	3,5
13	2	41115.003	Gicleur de pompe	1,20
10	2	41160.005	Gicleur de ralenti	0,45
15	2	41370.001	Gicleur d'air de freinage	1,85
8	2	41252.018	Gicleur de pompe	0,40
73	1	41205.101	Gicleur de starter	F5/1,20
14	2	61450.232	Tube émulseur	F36
6	1	64240.015	Soupape à pointeau	1,75
7	1	64290.014	Soupape de refoulement de pompe	1,00
—	—	—	Niveau flotteur	52 (**)

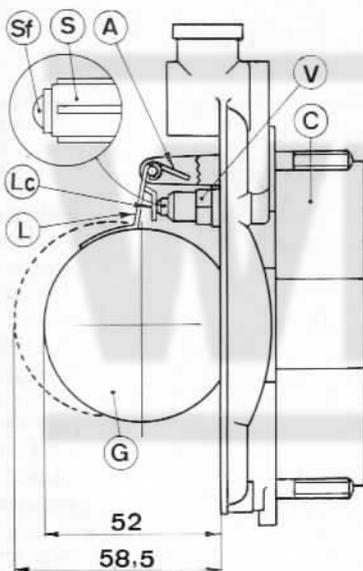
La S.p.A. E. WEBER ne répond pas de anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR

Pour exécuter la mise au niveau du flotteur, il est indispensable d'observer les prescriptions suivantes:

- S'assurer que le flotteur (G) soit du poids établi (gr. 20), ne présente pas des bosses et qui puisse coulisser librement sur l'axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien serrée dans son logement.
- Maintenir le couvercle du carburateur (C) en position verticale tel qu'il est indiqué dans la figure, étant donné que le poids du flotteur (G) abaisserait la bille (Sf) montée sur le pointeau (S).
- Avec le couvercle du carburateur (C) en position verticale et la languette (Lc) du flotteur à léger contact de la bille (Sf) du pointeau (S), le flotteur (G) doit être écartés mm. 52 de la surface du couvercle, sans le joint. (Calibre Weber 9620.175.3428).
- Le nivellement effectué, s'assurer que la course du flotteur (G) soit de 6,5 mm. et, si nécessaire, modifier la position de l'ergot (A).
- Dans le cas que le flotteur (G) ne serait pas dans sa position correcte, modifier la position de la languette (L) du flotteur jusqu'à l'obtention de la cote voulue, ayant soin que la languette (Lc) de contact soit en position perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et ne présente pas, sur le plan de contact, des ébréchantures qui puissent empêcher le fonctionnement du pointeau.
- Procéder au remontage du couvercle carburateur tout en s'assurant que le mouvement du flotteur puisse s'exécuter librement sans qu'il touche les parois de la cuve.

IMPORTANT - Le contrôle du nivellement du flotteur doit être exécuté à chaque fois que l'on procède au remplacement du flotteur et de la soupape à pointeau; dans ce dernier cas il est conseillé de remplacer aussi le joint d'étanchéité tout en s'assurant que la nouvelle soupape à pointeau soit bien serrée dans son logement.



Société par Actions EDOARDO WEBER - Fabrique Italienne de Carburateurs

Siege Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tel. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO